

KONTAKTNÍ A POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ FILTRAČNÍHO ZAŘÍZENÍ TRANSOR

Firma: _____ Oddělení: _____

Adresa: _____

Odborný zpracovatel: _____ Tel.: _____ E-Mail: _____

1. Údaje pro opracování (příslušné zaškrtnout)

- | | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Broušení | <input type="checkbox"/> Drátořez | <input type="checkbox"/> Vrtání |
| <input type="checkbox"/> Honování | <input type="checkbox"/> Lapování | <input type="checkbox"/> Soustružení |
| <input type="checkbox"/> Vyjiskřování | <input type="checkbox"/> Frézování | <input type="checkbox"/> Válcování |
| <input type="checkbox"/> _____ | | |

2. Údaje o materiálu (příslušné zaškrtnout)

- | | | |
|--|--|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Ocel/ocelolitina | <input type="checkbox"/> Šedá/temperovaná litina | <input type="checkbox"/> Keramika |
| <input type="checkbox"/> Hliník/lehké kovy | <input type="checkbox"/> Zušlechťená ocel | <input type="checkbox"/> Barevné kovy |
| <input type="checkbox"/> Tvrdokov VHM | <input type="checkbox"/> Cermet | <input type="checkbox"/> _____ |

3. Údaje o velikosti třísky, množství a tvaru (pokud jsou informace k dispozici, popř. vzorek)

Max. velikost: _____ μm mm

Obsah pevných látek: _____ g/l mg/l objem v %

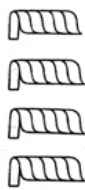
Odpad pevných látek: _____ kg/h g/min

Tvar třísky (příslušné prosím zaškrtnout):

Tříška pásová

Tříška zkroucená

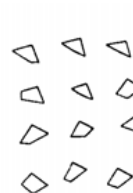
Tříška vlnitá



Tříška spirálová

Kousky spirálových třísek

Úlomky třísek



4. Používaný chladicí a brusný olej (příslušné zaškrtnout)

Brusné oleje nesmíchatelné s vodou (pouze olej):

Minerální oleje

Syntetické oleje

Viskozita _____ mm^2/s při _____ $^{\circ}\text{C}$

Výrobce oleje: _____ Typ oleje: _____

Dodavatel, příp. adresa _____

Technická data k dispozici - technický list, bezpečnostní list

5. Provozní data

Provozní teplota: _____ $^{\circ}\text{C}$

Viskozita při provozní teplotě _____ mm^2/s

Požadované odfiltrování _____ μm

Požadované množství zbytkových nečistot _____ mg/l

6. Požadované množství a tlak

Objemy:	Výrobce stroje	Typ stroje	Požadované litry/min.	Požadovaný tlak
Stroj 1				
Stroj 2				
Stroj 3				
Stroj 4				
Stroj 5				
Stroj 6				
Stroj 7				
Stroj 8				
Stroj 9				
Stroj 10				

Při více než třech strojích udejte prosím celkový objem požadované nádrže.

V celkové: _____ l/min při tlaku $p =$ _____ bar

Regulace přes stroj č. _____ Filtrační zařízení samostatné

7. Doplnkové zařízení (příslušné zaškrtnout)

Bezpečnostní vana

KSS-odsávání olejových par

Transferní čerpací stanice

Vodní chlazení

Olejové chlazení

Magnetický odlučovač

Odfiltrování cizího oleje

Rezervní čerpadla

8. Prostor k dispozici

Délka _____ mm

Šířka _____ mm

Výška _____ mm

Přístup (příjezd, max. šířka dveří atd.): _____

Datum _____ Podpis _____