

# KONTAKTNÍ A POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ VYSOKOTLAKÝCH CHLAZENÍ HOFMEISTER

Firma: \_\_\_\_\_ Oddělení: \_\_\_\_\_

Adresa: \_\_\_\_\_

Odborný zpracovatel: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_ E-Mail: \_\_\_\_\_

## 1. Údaje pro opracování (příslušné zaškrtnout)

- Broušení       Vrtání       Soustružení  
 Frézování       Válcování       \_\_\_\_\_

## 2. Údaje o materiálu (příslušné zaškrtnout)

- Ocel/ocelolitina       Šedá/temperovaná litina       Keramika  
 Hliník/lehké kovy       Zušlechťená ocel       Barevné kovy

## 3. Údaje o velikosti třísky, množství a tvaru (pokud jsou informace k dispozici, popř. vzorek)

Max. velikost: \_\_\_\_\_  μm     mm

Obsah pevných látek: \_\_\_\_\_  g/l     mg/l     objem v %

Odpad pevných látek: \_\_\_\_\_  kg/h     g/min

## Tvar třísky (příslušné prosím zaškrtnout):

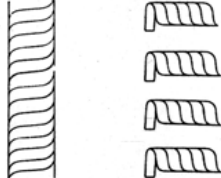
Tříška pásová



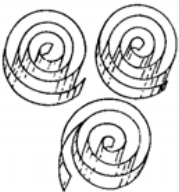
Tříška zkroucená



Tříška vlnitá



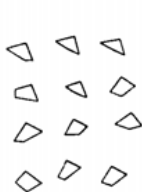
Tříška spirálová



Kousky spirálových třísek



Úlomky třísek



## 4. Použití chladicí kapaliny a rezného oleje (příslušné zaškrtnout)

### Brusné oleje smíchatelné s vodou (emulze, roztoky):

- Emulzní kapalina (olej, voda)  
 koncentrace \_\_\_\_\_ %

### Brusné oleje nesmíchatelné s vodou (olej):

- Syntetická báze  
 Minerální oleje - báze  
 Viskozita \_\_\_\_\_ mm<sup>2</sup>/s při \_\_\_\_\_ °C

Výrobce: \_\_\_\_\_ Typ: \_\_\_\_\_

Dodavatel, příp. adresa \_\_\_\_\_

- Technická data k dispozici - technický list, bezpečnostní list

## 5. Provozní data

Provozní teplota: \_\_\_\_\_ °C

Viskozita při provozní teplotě \_\_\_\_\_ mm<sup>2</sup>/s

Požadované odfiltrování \_\_\_\_\_ μm

Požadované množství zbytkových nečistot \_\_\_\_\_ mg/l

## 6. Požadované množství a tlak

Objemy:	Výrobce stroje	Typ stroje	Požadované litry/min.	Požadovaný tlak
Stroj 1				

Datum \_\_\_\_\_ Podpis \_\_\_\_\_

Poznámky: